

¿EN QUÉ TE PUEDES DESEMPEÑAR?

El **Contador Público Grancolombiano** es un profesional integral con capacidad para desempeñarse como:

- Director administrativo, financiero o del área contable en las organizaciones del sector público y privado.
- Auditor y revisor fiscal.
- Líder en el área de costos, compras y presupuestos de organizaciones del sector público y privado.
- Asesor y consultor contable, financiero y tributario.
- Contador independiente.
- Docente e investigador.
- Asesor en la recopilación y análisis de información técnica ambiental y contable.
- Jefe de compras.
- Analista financiero.
- Asesor tributario.
- Diseñador de sistemas de información, planificación y gestión contable "Controller".

¿POR QUÉ ESTUDIAR CONTADURÍA PÚBLICA EN LA UGC ARMENIA?

- Cuenta con un plan de estudios con estándares internacionales.
- Opciones de movilidad académica nacional e internacional.
- Posibilidades de formación simultánea con el programa de Derecho y Administración de Empresas.
- El programa cuenta con 7 opciones de grado para una pronta graduación.
- El proceso de formación incluye prácticas profesionales, en empresas públicas y privadas.
- La ruta de aprendizaje permite adelantar créditos académicos en periodos intersemestrales y así cumplir en menos tiempo el plan de estudios.

PLAN DE ESTUDIOS

1° SEMESTRE

- Fundamentos de Contabilidad Financiera
- Teoría y Regulación Contable
- Fundamentos de Economía
- Introducción al Derecho
- Matemáticas Básicas
- Competencias Comunicativas I
- Grancolombianidad
- Electiva libre I

2° SEMESTRE

- Contabilidad Financiera I
- Derecho Comercial
- Diseño Organizacional
- Matemáticas Aplicada I
- Matemáticas Financiera
- Humanismo Cristiano
- Electiva libre II
- Contabilidad Financiera II

3° SEMESTRE

- Fundamentos de Tributación
- Microeconomía Básica
- Derecho Laboral
- Estadística I
- Competencias Comunicativas II
- Antropología
- Electiva libre III

8° SEMESTRE

- Presupuesto Privado
- Hacienda y Presupuesto Público
- Auditoría Financiera
- Contabilidad Socioambiental II
- Consultorio Contable II
- Seminario de Investigación II
- Contexto Nacional y Global
- Electiva disciplinar II

9° SEMESTRE

- Análisis de Estados Financieros
- Contabilidad de Dirección Estratégica
- Contabilidad Pública
- Gerencia Financiera Internacional
- Consultorio Contable III
- Ética Profesional
- Electiva disciplinar III

4° SEMESTRE

- Contabilidad Financiera III
- Renta Persona Natural
- Macroeconomía Básica
- Creatividad e Iniciativa Empresarial
- Estadística II
- Axiología
- Electiva no disciplinar I

5° SEMESTRE

- Contabilidad de Grupos Empresariales
- Contabilidad de la Productividad
- Renta Persona Jurídica
- Investigación en Ciencias Sociales
- Economía Colombiana
- Ética General
- Electiva disciplinar I
- Electiva no disciplinar II

6° SEMESTRE

- Contabilidad de Gestión
- Procedimiento Tributario
- Introducción a las Contabilidades Emergentes
- Investigación en Ciencias Contables
- Razonamiento Cuantitativo
- Familia y Bioética
- Electiva no disciplinar III

7° SEMESTRE

- Auditoría y Aseguramiento de la Información
- Contabilidad Socioambiental I
- Laboratorio Contable I
- Consultorio Contable I
- Seminario de Investigación I
- Constitución Política y Democracia
- Cultura Solidaria

REQUISITOS PARA ASPIRANTES NUEVOS:

1. Realizar pago de la inscripción y reclamar contraseña y clave en la Oficina de Admisiones, Registro y Control.
2. Diligenciar formulario en la página web www.ugc.edu.co/sede/armenia/
3. Presentar copia impresa del formulario de inscripción (formato pdf).
4. Anexar fotocopia de las pruebas ICFES o SABER con un puntaje mínimo de 213, si fueron presentadas antes del año 2000; de 32, si fueron presentadas entre los años 2001 y 2013; y de 200 las presentadas a partir del segundo semestre del 2014.
5. Adjuntar los siguientes documentos:
 - Fotocopia autenticada del acta de grado de bachiller.*
 - Fotocopia autenticada del diploma de bachiller.*
 - Fotocopia del certificado de afiliación a una EPS o constancia de afiliación.
 - Fotocopia del documento de identidad al 150%.* Anexar, en caso de no haberse graduado, constancia del colegio donde se certifique que está cursando grado 11, paz y salvo de logros y fecha de graduación.
6. Anexar foto tamaño cédula, a color, fondo blanco y reciente.
7. Adjuntar foto tamaño cédula en medio digital, a color, no escaneada, con fondo blanco y reciente; resolución mínima 72 dpi.

Para trámites de reingreso (cuando no retiró documentos)

* Presentar copia impresa del formulario de inscripción y fotocopia del documento de identidad.

* Estado de cuenta (solicitarlo en la sección de Cartera)

* Carta solicitando el reingreso.



Una
Experiencia
de Vida

www.ugc.edu.co



@UlaGranColombia


**Contaduría
Pública**
Modalidad Presencial

SNIES: 11301 Armenia

Resolución 11729 - 7/11/2019


**UNIVERSIDAD
La Gran Colombia**
Fundada en 1951

EN
1951
ABRIÓ SUS
PUERTAS EN
BOGOTÁ

EN
1971
ABRIÓ SUS
PUERTAS EN
ARMENIA

PRIMERA UNIVERSIDAD PRIVADA
CON EL PROGRAMA DE
**INGENIERÍA
AGROINDUSTRIAL**

BOGOTÁ **ARMENIA**

14

PREGRADOS

7

PREGRADOS

12

ESPECIALIZACIONES

10

ESPECIALIZACIONES

5

MAESTRÍAS

2

MAESTRÍAS

5 PROGRAMAS CON
ACREDITACIÓN DE
ALTA CALIDAD

3

PREGRADOS
VIRTUALES

2018

UNIDAD DE
EDUCACIÓN VIRTUAL

2002

BACHILLERATO VIRTUAL

2001

TELEAMIGA
INTERNACIONAL

**Tele
AMIGA
CHANNELS**

2019

APERTURA
CENTROS DE INNOVACIÓN
REGIONAL Y NACIONAL

MEDELLÍN

INCUBAR COLOMBIA

PAGO DE MATRÍCULA

CRÉDITOS-ALIANZAS EXTERNAS

- Banco Pichincha
- Banco Av Villas
- ICETEX

FACILIDADES DE PAGO

- Tarjetas Débito y Crédito
- Tarjeta Serfinanza (TCO) - Tuya (Éxito)
- Financiación directa con la Universidad
- Pago con cesantías (presentar comprobante de egreso)

INFORMES

OFICINA DE MERCADEO

HORARIOS
Lunes a Viernes
7:30 a.m. a 12 m. / 2:00 p.m. a 6:30 p.m.
7460400 / EXT. 410
321 8162101
AV Bolívar No. 7-46
mercadeo@ugca.edu.co

Valor inscripción: \$

Valor semestre: \$

www.ugc.edu.co/sede/armenia/


**UNIVERSIDAD
La Gran Colombia**
Fundada en 1951

Vigilado MINEDUCACIÓN